

EXCMO. AYUNTAMIENTO  
DE TOLEDO

SECRETARIA

DECLARACION  
REGISTRO DE INTERESES  
- Bienes patrimoniales -

SELLO DE REGISTRO

## DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D/D<sup>a</sup> **JOSE MARIA FERNANDA SANCHEZ - 3855340-B**Declara en su condición de: **CONCEJAL**y con motivo de:  toma de posesion  cese  declaracion anualRégimen económico del matrimonio: **GANANCIALES**

## DECLARACIÓN DE BIENES PATRIMONIALES

## PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Descripción y Municipio	M <sup>2</sup> /Has.	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación
<b>PISO VIVIENDA</b>	<b>105m<sup>2</sup></b>	<b>2006</b>	<b>Propiedad</b>	<b>50%</b>
<b>HABITUAZ COLINAS DE REY</b>				

## PATRIMONIO INMOBILIARIO ADQUIRIDO CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Descripción y Municipio	M <sup>2</sup> /Has.	Fecha de adquisición	Título de adquisición	Porcentaje participación

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON ANTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Titulos de Deuda Pública, Obligaciones y Bonos	Fecha de Adquisición	Descripción del bien o derecho	Valor en Euros
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participaciones en el capital de empresas			
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias; planes de pensiones			
Saldo medio en cuentas bancarias		BBVA	600 €
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales			

OTROS BIENES Y DERECHOS ADQUIRIDOS CON POSTERIORIDAD A LA TOMA DE POSESIÓN

Titulos de Deuda Pública,	Fecha de	Descripción del bien o derecho	Valor en Euros
Pagarés y Certificados de Depósito			
Acciones y participaciones en el			
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas importantes y vitalicias;			
Saldo medio en cuentas bancarias			
Concesiones administrativas			
Otros bienes patrimoniales			


IRPF Y PATRIMONIO DECLARADOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN

Ejercicio	Cuota líquida pagada al Tesoro Público	Euros
2022	A devolver	-265,87

DEUDAS

Descripción	Euros
Crédito hipotecario (Vivienda habitual)	128.038€
Vehículo familiar (Citroen Berlingo)	2027,71€

OBSERVACIONES


Expresamente declaro que no incurriré en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presente declaración	Fecha en que se realiza la presente declaración						
Firma: 	<table border="1"> <tr> <td>DÍA</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>MES</td> <td>Junio</td> </tr> <tr> <td>AÑO</td> <td>2023</td> </tr> </table>	DÍA	9	MES	Junio	AÑO	2023
DÍA	9						
MES	Junio						
AÑO	2023						



**EXCMO. AYUNTAMIENTO  
DE TOLEDO**

SECRETARIA	DECLARACION REGISTRO DE INTERESES - Incompatibilidades y Actividades -	SELLO DE REGISTRO
------------	--	-------------------

DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE

D/D<sup>a</sup> JOSE MARIA FERNANDEZ SANCHEZ - 3855340-B  
 Declara en su condición de: CONCEJAL

y con motivo de:  toma de posesion     cese     declaracion anual

Régimen economico del matrimonio: SEPARACIÓN DE BIENES

DECLARACION SOBRE CAUSAS DE POSIBLE INCOMPATIBILIDAD Y ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS ECONOMICOS.

**DECLARACION DE ACTIVIDADES**

PUESTOS PUBLICOS DESEMPEÑADOS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS DISTINTOS A AQUEL POR EL QUE ESTÁ OBLIGADO A EFECTUAR LA PRESENTE DECLARACIÓN.

Entidad u Organismo	Cargo desempeñado	Fecha de nombramiento	Fecha de cese
<u>Ayto Oliva del Rey</u>	<u>Concejal</u>	<u>junio-2015</u>	<u>junio-2019</u>
<u>Ayto Toledo</u>	<u>Concejal</u>	<u>junio-2019</u>	<u>junio-2023</u>

ACTIVIDADES EJERCIDAS EN LOS ÚLTIMOS 5 AÑOS


Empresa o sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
<u>SENASA (pública)</u>	<u>Documentalista</u>	<u>1999</u>	<u>Electronica</u>

PARTICIPACIÓN EN LA GESTIÓN, DIRECCIÓN O ASESORAMIENTO EN LOS 5 ÚLTIMOS AÑOS

Entidad u Organismo	Puesto desempeñado	Fecha de inicio	Fecha de cese

ACTIVIDADES QUE PROPORCIONEN O PUEDAN PROPORCIONAR INGRESOS

Procedencia de las Rentas	Empresa o Entidad	Ingresos Íntegros
Cargos, puestos o trabajos dependientes en organismos o empresas	Consejo Ajto Toledo	50139,44 €
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamientos de bienes muebles e inmuebles, y otros rendimientos del trabajo o financieros		

Expresamente declaro que no incurriré en incompatibilidad legal y que son ciertos los datos de la presente declaración	Fecha en que se realiza la presente declaración						
Firma: 	<table border="1"> <tr> <td>DÍA</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>MES</td> <td>junio</td> </tr> <tr> <td>AÑO</td> <td>2023</td> </tr> </table>	DÍA	7	MES	junio	AÑO	2023
DÍA	7						
MES	junio						
AÑO	2023						